

**P-WI 2 SET** .....  
**P-WI CARICO** DOSAGE MONOPRODUIT EN CHARGE 1 FORMULE / Load batching - 1 Product - 1 Formula .....  
**P-WI SCARICO** DOSAGE MONOPRODUIT EN DÉCHARGE 1 FORMULE / Unload batching - 1 Product - 1 Formula .....

**OPTION SUR DEMANDE:**

- Alimentation 12 Vcc.....
- Alimentation 24 Vcc.....
- Version murale IP64.....
- Version murale IP64 avec 1 bouton.....
- Version murale IP64 avec 2 bouton.....

**OPTIONS ON REQUEST:**

- Power supply 12 VDC.....
- Power supply 24 VDC.....
- Wall mounting IP64 version.....
- Wall mounting IP64 version with 1 button.....
- Wall mounting IP64 version with 2 buttons.....



**VERSION MURALE IP64**  
wall mounting IP64 version



Indicateurs de poids avec en boîtier DIN (96 x 96 x 65 mm, perçage 91 x 91 mm) pour montage sur tableau. Clavier avec 4 touches de fonction. Degré de protection de la face avant IP64. Point décimal pouvant être sélectionné: xxxx; xxx,x; xx,xx; x,xxx. Écran semi-alphanumérique à 4 chiffres de 20 mm, 7 segments.

**Version murale IP64:** dimensions: 98 x 125 x 75 mm.

Possibilité de raccordement à l'imprimante 24 colonnes série TTL (pag.189) et/ou RD (enregistreur de données sur carte mémoire Compact Flash, pag.188).

**CALIBRAGE THÉORIQUE** depuis le clavier.

**CONTRÔLE DE L'INTÉGRITÉ** de la connexion aux capteurs avec fonction de sécurité (désexcitation relais).

**MOT DE PASSE DE PROTECTION:** Possibilité d'empêcher l'accès à la programmation constante et au calibrage au moyen de la configuration d'un paramètre interne.

Weight indicators in DIN box (96 x 96 x 65 mm, drilling template 91x91mm) for panel mounting. Four-key keyboard. IP64 front panel protection. Decimal point: possible positions xxxx; xxx.x; xx.xx; x.xxx. Four-digit semialphanumeric display (20mm h), 7 segment LED.

**Wall mounting IP64 version:** dimensions 98x125x75 mm.

It is possible to connect P-WI to 24 column serial printer (page 189) and/or RD (data recorder on memory, see page 188).

**THEORETICAL CALIBRATION** is performed via the keyboard.

**CHECKING THE LOAD CELLS CONNECTION** with safety function (drop-out relays).

**PASSWORD:** It is possible to enable an internal parameter to protect the access to the calibration and constants programming.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

**TECHNICAL FEATURES**

ALIMENTATION	230VAC - 50/60Hz	POWER SUPPLY
PUISSANCE ABSORBÉE	5 VA	POWER CONSUMPTION
N° DE CAPTEURS DE PESAGE EN PARALLÈLE	max 4 (350 ohm)	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
ALIMENTATION CAPTEURS DE PESAGE	5 VDC - 60mA	LOAD CELL SUPPLY
DIVISIONS INTERNES	20000	INTERNAL DIVISIONS
CHAMP AFFICHABLE	-999 +19999*	DISPLAY RANGE
CHAMP DE MESURE	-4 mV +16.5 mV	MEASURING RANGE
RÉSOLUTION DE LECTURE	x 1 x 2 x 5	READING RESOLUTION
LECTURES PAR SECONDE	10 lect./sec. (readings/sec.)	CONVERSION RATE
SORTIES LOGIQUES À RELAIS	n.2 - 115VAC/2A	LOGICAL OUTPUTS
ENTRÉES LOGIQUES	n. 2	LOGICAL INPUTS
HUMIDITÉ SANS CONDENSATION	90%	HUMIDITY (condensate free)
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20°C +70°C	STORAGE TEMPERATURE
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	-10°C +50°C	WORKING TEMPERATURE

\* en plus des 10000 divisions, le poids affiché repartira de zéro et clignotera pour indiquer que ladite valeur a été dépassée.  
over 10000 divisions the weight will restart from zero and will blink to indicate that the above mentioned value has been surpassed

**P-WI 2 SET:**

- Possibilité de régler depuis le clavier la valeur de deux valeurs de consigne (max 9999), l'hystérésis et le filtre d'oscillation de poids.
- Pour poids supérieur ou égal aux valeurs de consigne réglées, les contacts relatifs changeront d'état. L'échange des contacts pour un poids décroissant se produira en tenant compte des valeurs d'hystérésis réglées (diF1, diF2). Ex: SET.1 = 100, diF.1 = 10, pour un poids en augmentation le changement de contacts aura lieu à 100, pour poids en diminution à 90.
- Possibilité d'impression du poids depuis clavier avec date et heure.
- En fermant l'entrée NET/BRUT la valeur zéro s'affichera pour permettre à l'opérateur de charger différentes quantités de produits pour poids net à la suite; pour afficher le poids brut appuyer à nouveau sur l'entrée pendant 3 secondes environ.
- Possibilité de sélectionner les contacts NA ou NC.

**P-WI CARICO (CHARGEMENT):**

- Possibilité de régler depuis le clavier les valeurs de lent, poids, vol, poids maximum, filtre d'oscillations de poids.
- Calcul automatique de la valeur vol automatique et des consommations.
- Possibilité d'impression depuis le clavier des constantes et consommations, impression automatique des données de dosage à chaque fin de cycle.
- Fonction pause à partir du clavier au cours du dosage.

**Dosage:** Fermer le contact START, si le tarage automatique a été sélectionné, l'instrument affichera zéro, puis commencera le dosage. Lorsqu'on atteint la valeur de POIDS moins le LENT, le LENT sera ouvert (début de la phase de dosage lent). Après avoir atteint la valeur de POIDS moins le VOL le contact de POIDS sera ouvert et 3 secondes plus tard le poids présent sur la balance sera affiché sur la balance. L'opérateur pourra interrompre le dosage en n'importe quel moment en appuyant sur STOP. Après un manque de tension, le cycle peut être démarré à nouveau à partir du point où il a été interrompu.

**P-WI SCARICO (DÉCHARGEMENT):**

- Possibilité de régler depuis le clavier les valeurs de lent, poids, vol, poids minimum, filtre d'oscillations de poids.
- Calcul automatique de la valeur vol automatique et des consommations.
- Possibilité d'impression depuis le clavier des constantes et consommations, impression automatique des données de dosage à chaque fin de cycle.
- Fonction pause à partir du clavier au cours du dosage.

**Dosage:** Fermer le contact START, l'instrument affichera zéro, puis commencera le dosage. Au cours du dosage, lorsqu'on est en train d'extraire le produit, on verra le poids augmenter sur l'écran. Lorsqu'on atteint la valeur de POIDS moins le LENT, le LENT sera ouvert (début de la phase de dosage lent). Après avoir atteint la valeur de POIDS moins le VOL le contact de POIDS sera ouvert et 3 secondes plus tard le poids présent sur la balance sera affiché sur la balance. L'opérateur pourra interrompre le dosage en n'importe quel moment en appuyant sur STOP. Après un manque de tension, le cycle peut être démarré à nouveau à partir du point où il a été interrompu.

**P-WI 2 SET:**

- The following values can be programmed from keyboard: set-points (max 9999), hysteresis, weight oscillation filter.
- For weight equal or greater than the programmed set-point values, the condition of relays will changes. The contact changeover is performed for decreasing weights according to the hysteresis values set (diF 1, diF 2). For example: SET.1=100, diF.1=10; for increasing weight will change over the contact at 100, for decreasing weight at 90.
- Possibility of printing out weight,date and time from keyboard.
- By closing the NET/GROSS input the instrument will display zero to allow the operator to load different quantities of product with sequential net weight; for displaying the gross weight close again for few seconds.
- It is possible to select the contacts as Normally Open or Closed.

**P-WI CARICO (LOAD):**

- The following values can be programmed from the keyboard: weight, slow, fall, max. weight oscillation filter.
- Automatic fall and consumption calculation.
- Possibility of printing constants and consumptions from keyboard; automatic printing of batching data at the end of every cycle.
- Pause of the batching by the keyboard.

**Batching:** Close the START contact, if the autotare has been set the instrument will display zero, then start batching. When the WEIGHT value minus the SLOW value is reached the slow contact is opened (slow batching phase). When the WEIGHT value minus the FALL value is reached, the microprocessor will open the weight contact and after 3 sec. the weight on the balance will be displayed again. The operator can stop the batching by pressing STOP at any time.

In case of a power supply black-out, the batching can start again from the point in which it was interrupted.

**P-WI SCARICO (UNLOAD):**

- The following values can be programmed from the keyboard: weight, slow value, fall, minimum weight, filter.
- Automatic fall and consumption calculation.
- Possibility of printing constants and consumptions from keyboard; automatic printing of batching data at the end of every cycle.
- Pause of the batching by the keyboard.

**Batching:** Close the START contact, the instrument will display zero, then start batching (during batching the weight increase is displayed while the weight is extracted). When the WEIGHT value minus the SLOW value is reached the slow contact is opened (slow batching phase). When the WEIGHT value minus the FALL value is reached, the microprocessor will open the weight contact and after 3 sec. the weight on the balance will be displayed again. The operator can stop the batching by pressing STOP at any time.

In case of a power supply black-out, the batching can start again from the point in which it was interrupted.

