

DOS2005/2 8 produits (balance A) + 4 produits (balance B).....20 formules 2 bal.
8 products (scale A) + 4 products (scale B).....20 formulas.....2 scales

DOS2005/3 8 produits (bal. A) + 4 produits (bal. B) + 4 produits (bal. C)....20 formules 3 bal.
8 products (scale A) + 4 products (scale B) + 4 products (scale C).....20 formulas.....3 scales

OPTIONS SUR DEMANDE:

- **EC:** Sélection de 12 formules depuis commutateur externe
- **E:** Sélection de 12 formules depuis 12 contacts externes
- **MC:** Multiplicateur de 0,5 à 6 depuis commutateur externe
- **ME:** Multiplicateur de 0,5 à 6 depuis contacts externes
- Entrée 0-10Vcc (instruments W100-W200 homologué **CEM**) ..

OPTIONS ON REQUEST:

- **EC:** 12 formulas selection from external commutator
- **E:** 12 formulas selection from external contacts.....
- **MC:** Multiplier 0.5 to 6 from external commutator.....
- **ME:** Multiplier 0.5 to 6 from external contacts.....
- 0-10VDC Input (W100-W200 instruments, **CEM** approved) ..

ERC Sur demande
on request

Balance "A" (Scale "A")



Balance "B" (Scale "B")



Balance "C" (Scale "C")



Le système DOS2005 a été conçu pour effectuer le dosage simultané de deux ou trois balances et d'un compte-litres (max. 20 Hz).

La balance "A" gère 8 produits au maximum tandis que les balances "B" et "C" en gère 4 au maximum.

Possibilité de démarrer le dosage d'une balance même si l'autres balances n'ont pas encore terminé le cycle de dosage précédent (le déphasage parmi les balances peut être d'un cycle au maximum).

Le système se compose de:

- Unité centrale DOS2005 en boîtier DIN, montage sur tableau 144 x 96 x 80 mm; perçage 137 x 91 mm. Afficheur semi-alphanumérique sept segments à cinq chiffres de 20 mm. Trois entrées par capteur de pesage. Six relais de sortie. Horloge-calendrier à bord. Degré de protection de la face avant de l'instrument IP64.
- Un ou deux instruments RIPE (balances "B" et "C") en boîtier DIN, montage sur tableau 96 x 96 x 80 mm, perçage 91 x 91 mm. Afficheur semi-alphanumérique sept segments à quatre chiffres de 20 mm. Quatre relais de sortie. Degré de protection de la face avant de l'instrument IP64.
- Module externe à six relais monté sur récipient en plastique. Idéal pour montage barre oméga ou rail DIN, dimensions 115 x 80 x 55 mm.

OPTIONS SUR DEMANDE (disponibles uniquement si le dosage est démarré par contact externe):

- OPTIONS "EC" - "E": appel 12 formules depuis commutateur externe ("EC") ou 12 contacts externes ("E").
- OPTIONS "MC" - "ME": Permet de multiplier la formule pour un coefficient compris entre 0,5 et 6 depuis commutateur externe ("MC") ou 12 contacts externes ("ME"). Pour DOS2005/3, cette option fonctionne uniquement si l'opérateur sélectionne une unique entrée de consentement pour les balances "B" et "C".

DOS2005 has been designed to control two or three scales simultaneously with one litre-counter (max 20Hz); suitable for all kinds of industrial applications, in particular for concrete plant.

Scale "A" can control max 8 products; scales "B" and "C" can control max 4 products each.

An important characteristic is that batching can be started from a weighing scale even if the other scales have not finished the batching cycle (max 1 cycle of displacement).

The system is composed of:

- DOS2005 main unit in DIN box (144 x 96 x 80 mm, drilling template 137 x 91 mm) for panel mounting. Five-digit semialphanumeric display (20 mm high), 7 segment LED. Three inputs for load cells. Six relay-outputs. Real Time clock. IP64 front panel protection.
- One or two "RIPE" (scales "B" and "C") in DIN box (96 x 96 x 80 mm, drilling template 91 x 91 mm) for panel mounting. Four-digit semialphanumeric display (20 mm high), 7 segment LED. Four relay outputs. IP64 front panel protection.
- One six-relay module suitable for omega rail or DIN, dimensions 115 x 80 x 55 mm.

OPTIONS ON REQUEST: (available only if the operator starts the batching by means external contact):

- OPTIONS "EC" - "E": 12 formula selection from external commutator ("EC") or external contacts ("E").
- OPTIONS "MC" - "ME": allow to multiply a formula by a coefficient of multiplication, from 0.5 to 6, by means of commutator ("MC") or 12 external contacts ("ME"). For DOS2005/3 system, this is possible only if the operator set a single input of approval for both scales "B" and "C".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TECHNICAL FEATURES

ALIMENTATION et PUISSANCE ABSORBÉE	230 VAC +/-10% 50/60 Hz 15VA	POWER SUPPLY and CONSUMPTION
N. DE CAPTEURS EN PARALLÈLE partagés entre les balances	max 12 da 350 ohm	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL distributed between the scales
ALIMENTATION CAPTEURS DE PESAGE	5VDC / 180mA	LOAD CELL SUPPLY
DIVISIONS INTERNES	12000	INTERNAL DIVISIONS
CHAMP AFFICHABLE À L'ÉCRAN	-3000; +60000	DISPLAY RANGE
CHAMP DE MESURE	-4 +16,5 mV	MEASURE RANGE
RÉSOLUTION DE LECTURE	x1 x 2 x 5 x 10	DISPLAY INCREMENTS
NOMBRE DE LECTURES PAR SECONDE	6 lect./sec. (readings /sec.)	CONVERSION RATE
SORTIES LOGIQUE RELAIS	115 VAC 2A	LOGIC OUTPUTS
ENTRÉES LOGIQUES	5	LOGIC INPUTS
HUMIDITÉ (sans condensation)	90%	HUMIDITY (condensate free)
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20°C +70°C	STORAGE TEMPERATURE
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	-10°C +50°C	WORKING TEMPERATURE

Possibilité de raccordement à l'imprimante 24 colonnes (page 189) pour imprimer du clavier de constantes, formules, consommation. Impression automatique des données de dosage en fin de cycle.

The instrument can be connected to a 24 column serial printer (page 189) to print the following via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic print: batching data.

Possibilité de raccordement à RD (enregistreur de données sur carte mémoire Compact Flash, page 188)

The instrument can be connected to RD (data recorder on memory, see page 188).

Fonctions principales

Main functions

- Mémorisation de 20 formules.
- Remise a zero y étalonnage depuis clavier.
- Contrôle de l'intégrité de la connexion des capteurs de pesage.
- Démarrage du dosage depuis le clavier avec réglage du nombre des cycles (max. 9999).
- Démarrage du dosage depuis contact externe d'un seul cycle.
- Possibilité d'effectuer le tarage automatique du premier composant de chaque balance.
- Réglage des temps de pause et de fonctionnement pour la fonction "soutirage" à partir de la valeur lent programmée.
- Calcul automatique de la valeur vol pour chaque produit.
- Mémorisation et affichage de la consommation de chaque produit (x10, x100, x1000).
- Après une manque de tension, le cycle peut être démarré à nouveau à partir du point où il a été interrompu.
- La quantité réglée relative au compte-litres peut être modifiée même au cours de la phase de dosage à condition qu'elle ne soit pas terminée.
- Le dosage peut être effectué manuellement depuis le clavier.
- L'afficheur à 4 chiffres de la balance "B" et "C" indique une valeur avec virgule flottante lorsque la valeur est supérieure à 9999 (par exemple 11,50 au lieu de 11500).
- **MOT DE PASSE:** Empêche l'accès à la programmation des constantes.

- Programming up to 20 formulas.
- Zero-setting and calibration are performed from front panel keys.
- Checking of the load cells connection.
- Batching start via keyboard by setting desired cycles (max 9999).
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Option to execute autotare on first component.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- Automatic fall calculation for each product.
- Consumption memorization x 10, x 100, x 1000.
- Possibility of resuming batching cycle from point of interruption following a blackout.
- The litre-counter quantity can be modified also during the batching phase.
- Possibility of manual batching by keyboard.
- Regarding the display of the scales "B" and "C", is able to read up to 4 digit; after exceeding the value 9999 the display shows the value with movable point (for example 11.50 means 11500).
- **PASSWORD:** It is possible to enable a password to protect the access to the constants programming.

Fonctionnement: L'opérateur ou bien la logique externe démarre le dosage, le système DOS2005 ferme le contact du compte-litres et vérifie pour chaque balance si le contact de consentement est fermé et si le poids indiqué est inférieur à celui minimal réglé. Le système effectue le tarage automatique, si prévu, et ferme le contact du premier produit de chaque balance prenant partie au dosage.

Operation: The operator (or external logic) starts batching, DOS2005 closes the litre-counter contact and verifies that the approval contact is closed and the weight is below the minimum weight on each weighing scale. It then executes the autotare (if enabled) and closes the contact of the first product of each scale. When the programmed value minus the slow value is reached the product contact can be opened and closed according to the programmed work and pause times ("tapping" phase). Once the programmed product value minus the fall value is reached, DOS2005 opens the product contact and when the waiting time has elapsed, memorises consumption and closes the contact of the next product, and so on through to the last product.

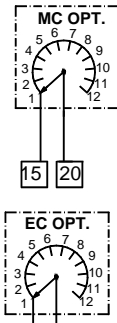
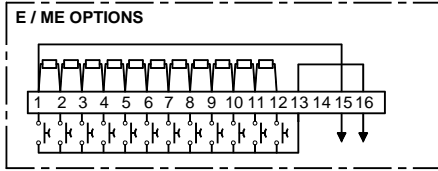
Lorsqu'on atteint la valeur réglée moins la valeur lent, le contact du produit sera ouvert et fermé en fonction des temps de pause et de fonctionnement (phase de "soutirage"). Lorsqu'on atteint la valeur réglée pour ce produit moins la valeur vol, le système DOS2005 ouvre le contact, mémorise la consommation une fois le temps d'attente écoulé et passe au produit suivant. Le système répète cette opération jusqu'au dernier produit. Ensuite, le contact de fin cycle de la balance qui a terminé le dosage est fermé et les données sont imprimées, pourvu que l'imprimante soit disponible. Le contact de fin cycle restera fermé jusqu'à ce que l'Opérateur ou bien la logique externe commence le déchargement de la balance. Une fois la valeur de poids minimal atteinte ainsi que le temps de vidage sûr écoulé, le contact de fin cycle s'ouvrira en permettant d'arrêter automatiquement la phase de déchargement. Si l'Opérateur lance un nouveau démarrage à l'aide d'un bouton externe ou que plusieurs cycles ont été programmés depuis le clavier, la balance qui a terminé le déchargement et fermé l'autorisation pourra démarrer un nouveau cycle de dosage, même si les autres balances n'ont pas encore terminé. Le déphasage parmi les balances peut être d'un cycle au maximum.

Following this, DOS2005 sends data for printing and closes the cycle-end contact of the scale which has finished the batching. The cycle-end contact will remain closed until the unloading phase; when the weight has reached the minimum weight and after the safe emptying time has elapsed, the instrument opens the cycle-end contact.

If more than one cycle has been programmed (or the operator sends a new start by means external button), the balance that has finished the unloading and close the approval contact can start a new batching cycle even if the other scales have not finished the batching cycle (max one cycle of displacement).

DOS2005/3

* VIA SECRET CONSTANTS IT IS POSSIBLE TO SELECT WHETHER TO USE INPUT 5 (TERMINAL 15-20) TO ENABLE SCALE "C" OR AS A MULTIPLIER ("MC" OPT.)



CONNECT THE LOAD CELL SHIELD TO THE TERMINAL N. 15

